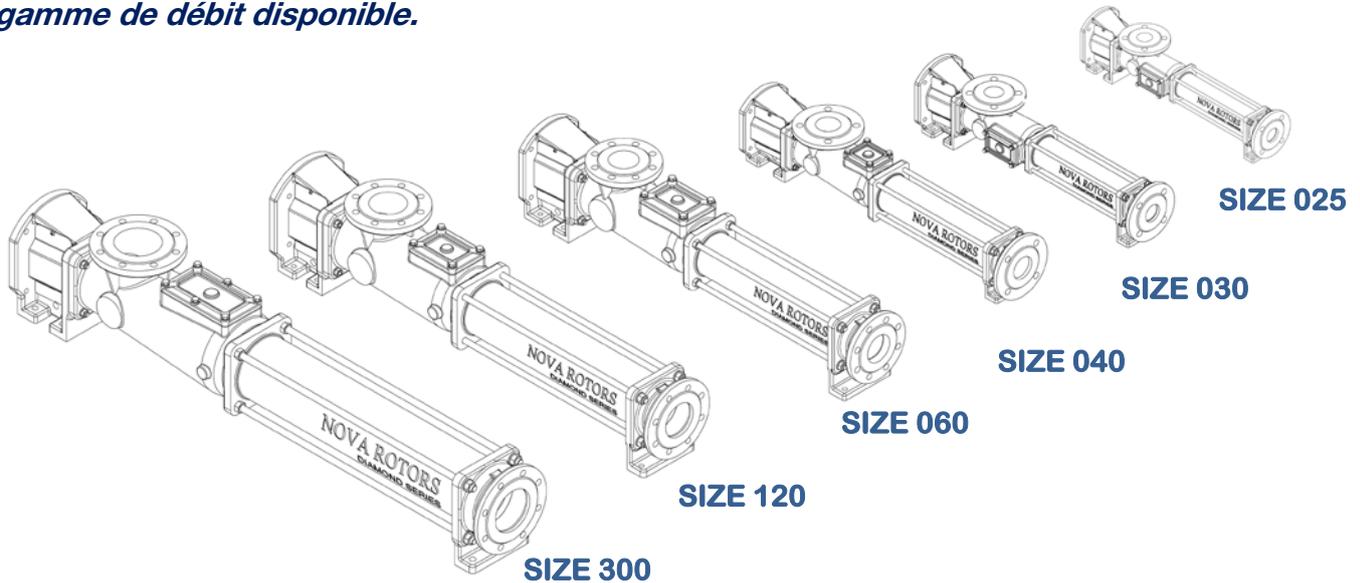




DIAMOND SERIES
avec DN/DH Advantages

POMPE A VIS EXCENTRE – DIAMOND SERIES

Nova Rotors présente la nouvelle gamme de pompe à vis excentrée Diamond Series. Totalement renouvelée au niveau du design et de la mécanique, afin d'augmenter les performances. Ces pompes sont entièrement réversibles. Une large gamme de débit disponible.



- Stator à un étage avec pas long pour un meilleur rendement.
- Pompe réversible en standard jusqu'à 3bar: sur demande 12bar avec équilibrage hydraulique des articulations.
- Connexions de la pompe au moteur avec axe de haute résistance, pour garantir la complète réversibilité.
- Articulation extrêmement compacte et résistante avec géométrie et dimensions étudiées pour garantir le NPSH maximum.
- Articulation universelle brevetée, employée dans toutes les constructions grâce à sa flexibilité applicative.
- Arbre de transmission à axe universel, avec coussinets guides et coussinets de transmission qui garantissent une fiabilité élevée, durée exceptionnelle. Coussinets réalisés pour réduire au minimum l'usure de l'articulation, évitant la substitution de l'arbre de transmission, minimisant les coûts d'entretien et les coûts de maintenance.
- Géométrie des manchons optimisée pour en augmenter la durée. Fiabilité en présence de corps contendants.
- Pièces rotatives en acier inoxydable. Pouvant être réalisée dans une gamme variée de matériaux.
- Maintenance simple et économique. Nombre réduit de composants sujets à usure et dimensions contenues.
- L'étanchéité du stator est intégrée à ses extrémités. Absence de O - ring.
- Blocage du stator garanti contre la rotation, grâce au siège sur le corps et les brides conçues à cet effet.
- Large section à l'embouchure du corps de pompe, avec un profil de raccordement, améliorant l'aspiration du produit.
- Solution standard à garniture mécanique simple. Disponibilité d'une grande variété de solutions; Presse étoupe, garniture mécanique double et à cartouche.
- Palier à roulements à rouleaux coniques avec embouts de blocage pour régler la pré-charge de façon optimale.
- Facilité de maintenance du palier grâce à un dimensionnement compact. Système de lubrification intégré simple et efficace.
- Large disponibilité de prédispositions sur le corps de pompe et prises de branchement pour la mesure de pression ou similaire.
- Revêtements optionnels et traitements thermiques afin de répondre aux applications les plus exigeantes.
- Certification: ATEX, API; certif. alimentaire EHEDG pour le prochaine année.
- Dénomination rationnelle des pompes avec une référence approximative au débit à 400 Tr/min.
- Construction compacte avec des coûts mesurés et pour une installation facile grâce à des encombrements réduits.

COMPOSANTS



ROTOR

En forme de vis et tournant à l'intérieur du stator permettant le pompage du produit. La pression dépend des étages (Pas) du rotor; chaque pas fournit 6 bar. Il existe deux types de pas: Standard et à pas allongé, qui à parité de diamètre et d'excentricité double le débit améliorant le rendement de la pompe

MATERIAUX: acier 420B, AISI 304/316 chromé; AISI 304/316; acier nitruré, trempé, céramique, duplex.

ROTOR STANDARD



ROTOR A PAS LONG



STATOR

C'est la partie fixe en élastomère vulcanisée, formée sur tube métallique, en forme de vis cave circulaire dans laquelle tourne le rotor.

Type d'élastomère: NBR, EPDM, NBR ou EPDM alimentaire, FKM, H-NBR NATURALE, PTFE et autres sur demande.

TRANSMISSION ET ARTICULATION AXIALE

De conception nouvelle elle supporte la contrainte axiale et le couple entre la connexion du rotor et la motorisation, totalement réversible. Articulation brevetée. MATERIAUX: AISI 304, AISI 316, 420B (duplex ,super duplex, hastelloy).



BODY CORPS DE LA POMPE

C'est la structure principale de la pompe où le matériau est pompé et est en acier inox AISI 304/316 ou en fonte G25

SUPPORT

Il est possible de choisir entre support monobloc et palier à roulement de type modulaire.

Support Monobloc "D"



Support à roulements "JN"





POMPE A VIS EXCENTRE - PERFORMANCE

MATÉRIELS

Fonte

Corps pompe / brides: en fonte G25
 - Porte de visite en fonte de série sur tous les modèles

Connexions disponibles:

- Brides UNI 2278 (compatible UNI-EN 1092-1 / DIN 2501)
- Brides ANSI RF150 / 300 / 600 lbs.
- Raccordement sphérique

Acier inoxydable et Duplex (Alliages spéciaux sur demande)

Corps pompe / brides: AISI 304 / 316 / F51
 - Porte de visite : standard sur le modèle en fusion de acier inoxydable
 - sur demande pour les autres modèle
 - raccordement CIP sur demande

Connexions disponibles:

- BSP (Gaz)
- Brides UNI 2278 (compatible UNI-EN 1092-1 / DIN 2501)
- Brides ANSI RF150 / 300 / 600 lbs.
- DIN 11851
- SMS
- RJT (BMS)
- Macon
- Clamp
- Autres sur demande

ACCOUPLLEMENT MOTORISATION: SUPPORT MONOBLOC MODELE "D"

- Bride Diam. 160 / 200 / 250 / 300 mm selon les modèles
- Arbre femelle AISI 304 / AISI 316 / Acier 420B / F51
- Diamètre 19 / 24 / 30 / 35 / 40 / 50 mm selon les modèles

SUPPORT PALIER : JOINT ELASTIQUE MODELE "J"

DIAMOND SERIES GAMME

TAILLE	Modèle	m3/h a 2 bar	BAR MAX	RPM MAX
SIZE025	2L1	6,9	6	1000
	1K2	3,4	12	1000
	05K4	1,5	24	800
SIZE030	4L1	11	6	800
	2K2	5,6	12	800
	1K4	2,2	24	600
	05K8	1	48	500
SIZE 040	10L1	16,5	6	600
	4K2	8,5	12	600
	2K4	3,7	24	500
	1K8	1,5	48	400
	16L1	23,5	4	600
SIZE 060	8K2	12	8	600
	20L1	28	6	500
	10K2	14	12	500
	4K4	5,7	24	400
	2K8	2,6	48	350
	30L1	33	4	500
SIZE 120	16K2	16,5	8	500
	40L1	43	6	400
	20K2	20	12	400
	10K4	10	24	350
	4K8	5	48	350
	60L1	63,5	4	400
SIZE 300	30K2	32	8	400
	80L1	76	6	350
	40K2	38	12	350
	20K4	15,4	24	300
	10K8	8,5	48	300
	120L1	110	4	350
	60K2	55	8	350

TIPOLOGIES DISPONIBLES

N	BRIDE	HE	TREMIE ENOLOGIQUE
NY	BY PASS INDUSTRIEL	HB	TREMIE CASSE VOUTE
NE	TRANSFERT DE VIN	HP	TREMIE AVEC PALES DE REMPLISSAGE
NC	ENVELOPPE DE RECHAUFFAGE	HS	TREMIE ET VIS D'ARCHIMEDE MAJOREES
H	TREMIE	V	VERTICALE



Alternative avec support à roulements (à palier)



NOVA ROTORS® srl
Progressing cavity Pumps



Connexion simple et polyvalente

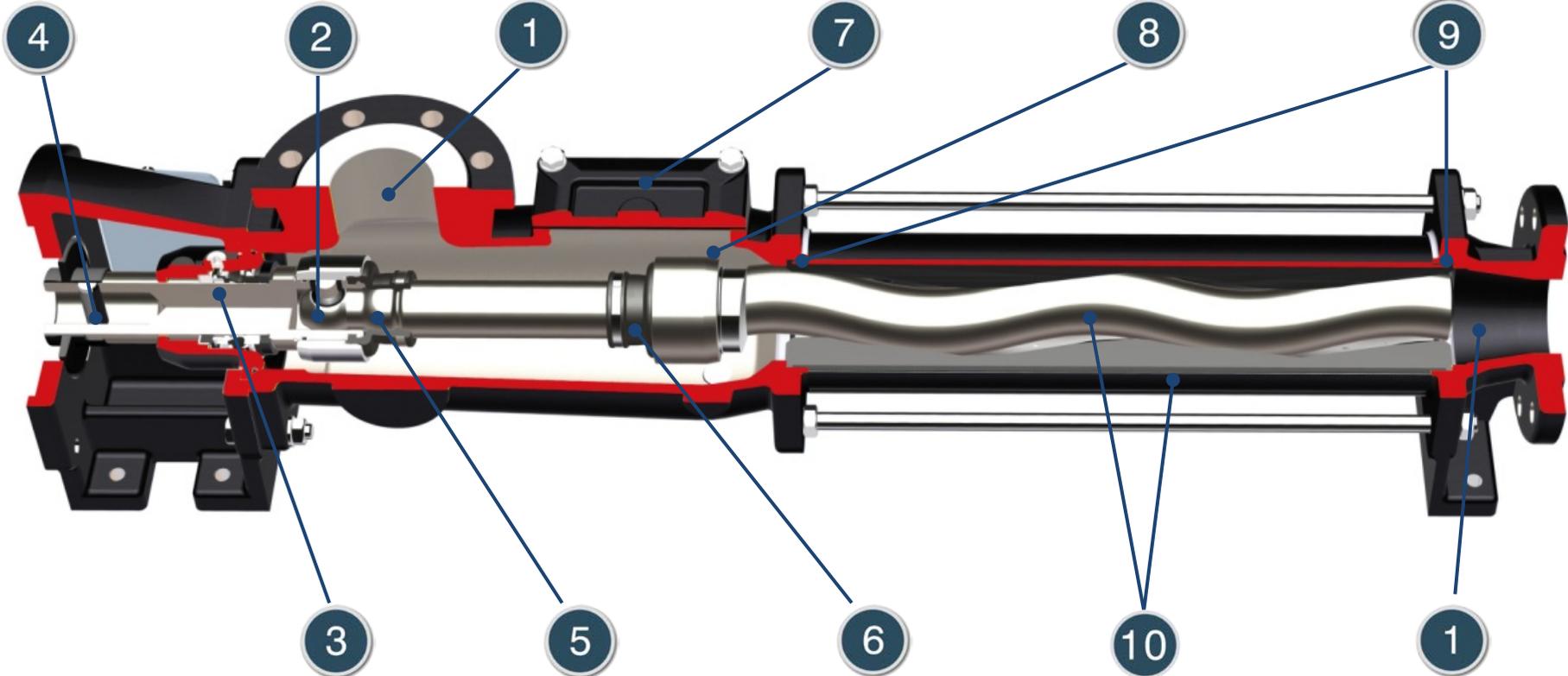
Articulation universelle haute performance

Large section d'aspiration

Grande porte de visite

Optimisation de la géométrie interne par la dynamique des fluides

Etanchéité du Stator intégrée



Large gamme d'étanchéités

Pièces rotatives en acier inoxydable

Protection en élastomère de l'articulation résistante

Rotor et stator résistants à la corrosion et l'abrasion

Large section de refoulement



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE LA SERIE «DN»

La nouvelle pompe "DN" Diamond Series peut être utilisée dans une large gamme d'applications. Elle se caractérise par une grande souplesse d'utilisation, une standardisation des constructions, modularité et efficacité.

La série DIAMOND possède toutes les caractéristiques qui rendent la pompe à vis excentrée irremplaçable dans de nombreux domaines d'application.

Ces caractéristiques sont les suivantes:

Pompage respectueux du produit et sans pulsation

Dosage précis

Pompage de produits à haute viscosité, des lubrifiants ou des abrasifs, adhésifs et toxiques

Résistance dans les environnements corrosifs ou avec des fluides de procédés chimiques agressifs

Large gamme de débits et de pressions

Pompage de fluide à haute teneur en matières solides

La série DIAMOND est caractérisée par une articulation universelle, brevetée, qui permet de meilleures performances et une utilisation flexible. La conception de l'articulation permet son utilisation en configuration standard, ce qui simplifie la gestion des pièces de rechange et l'entretien, sans sacrifier la fiabilité et la durabilité.

COMPOSANTS DE LA SERIE "DN"

1

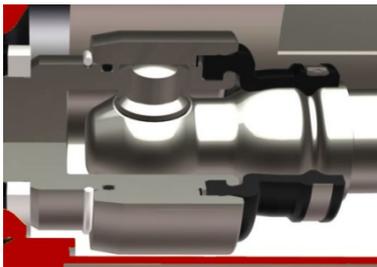


Une large section d'aspiration favorise l'amorçage et la qualité de pompage.

Ceci permet de pomper des produits contenant des solides jusqu'à 10-12% avec une construction extrêmement compacte.

Corps de pompe et brides sont conçus et fabriqués en conformité avec API 676, ce qui présente des qualités de résistance bien supérieures aux produits standards.

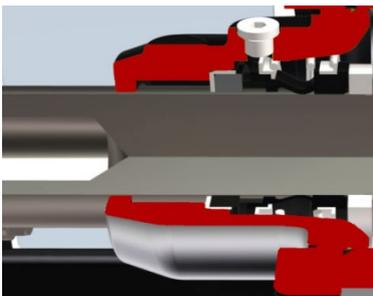
2



Transmission et articulation brevetée très efficaces, résistantes et fiables.

Conçues pour être dépannées de façon simple et économique grâce à la résistance élevée des guides d'axe qui évitent le remplacement de composants plus coûteux. La technologie appliquée à la réalisation des composants permet d'avoir une durée de vie allant bien au-delà des normes concernant les articulations classiques.

3

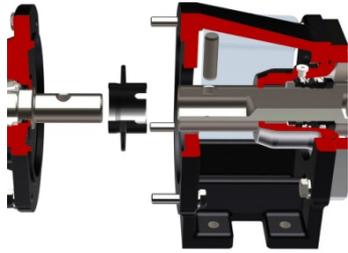


Version standard avec une garniture mécanique simple bidirectionnelle. L'espace entre le joint d'arbre et le boîtier de garniture est conçu pour installer différents types d'étanchéité tel que: garniture mécanique simple, double dos à dos ou en tandem, presse étoupe avec et sans rinçage.

Les étanchéités peuvent également être équilibrées et sélectionnées dans une variété de matériaux de revêtement, pour chaque situation d'application.

Il est également prévu des garnitures mécaniques à cartouche en configuration simple et double, également en conformité avec la norme API 682.

4



La connexion avec la motorisation s'effectue entre le support monobloc et l'axe de connexion à l'arbre. Cette exécution est la plus économique, polyvalente et fiable, car elle réduit le coût et le temps de réalisation.

L'axe à l'arbre procure l'avantage incontestable de présenter les mêmes qualités de résistance dans les deux sens de rotation sans réduire l'espace disponible pour le système d'étanchéité.

Le raccordement à bride combiné avec le support monobloc renforcé par les sections transversales surdimensionnées, n'a pas d'égal pour la compacité et la facilité d'installation de la motorisation.

5



Les pièces en rotation standard sont en acier inoxydable. La technologie de production permet l'exécution dans plusieurs types de matériaux, en fonction des besoins de l'application, avec une incidence sur les coûts moindres que par le passé, grâce à la volonté de minimiser les dimensions et la transformation mécanique.

D'autre part, le choix des matériaux des parties tournantes n'a pas d'incidence sur la durée de vie de l'accouplement grâce à l'utilisation des guides d'axe à haute résistance.

6



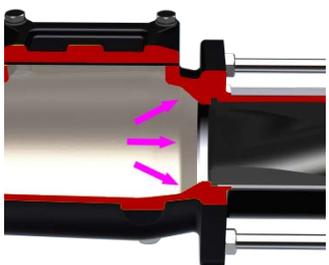
Le manchon de protection de l'articulation offre une surface de contact minimale avec le produit et se trouve dans une position peu exposée à d'éventuels corps solides et / ou tranchants. La technique particulière d'assemblage avec la bague de protection de l'articulation en acier inoxydable, assure non seulement la parfaite étanchéité de l'articulation à haute pression, mais élimine l'utilisation d'une seconde partie, généralement très sollicitée dans les solutions habituellement adoptées.

7



Les corps de pompe dans la version en fonte ont une porte de visite largement dimensionnée, particulièrement utile dans le domaine de l'épuration et du biogaz, pour le nettoyage et l'entretien de la pompe à l'entrée du stator.

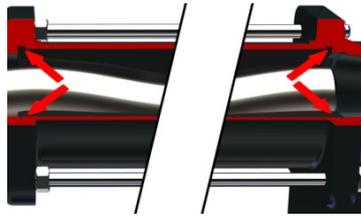
8



La zone d'entrée dans le stator est caractérisée par une géométrie conique avec une grande section transversale. Conjointement à cela, la compacité de l'accouplement favorise le passage du produit, le NPSHr, et l'introduction dans la partie de pompage des solides de dimensions élevées.

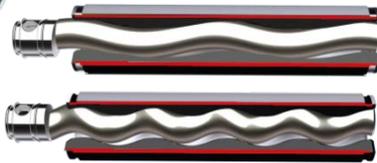


9



Le stator présente, à l'extrémité, des systèmes d'étanchéité intégrés, évitant l'utilisation de joint d'étanchéité supplémentaire, et d'autre part, empêche également la rotation du corps et de la pipe de refoulement dans le cas d'un grippage entre le rotor et le stator pendant la phase de démarrage de la pompe.

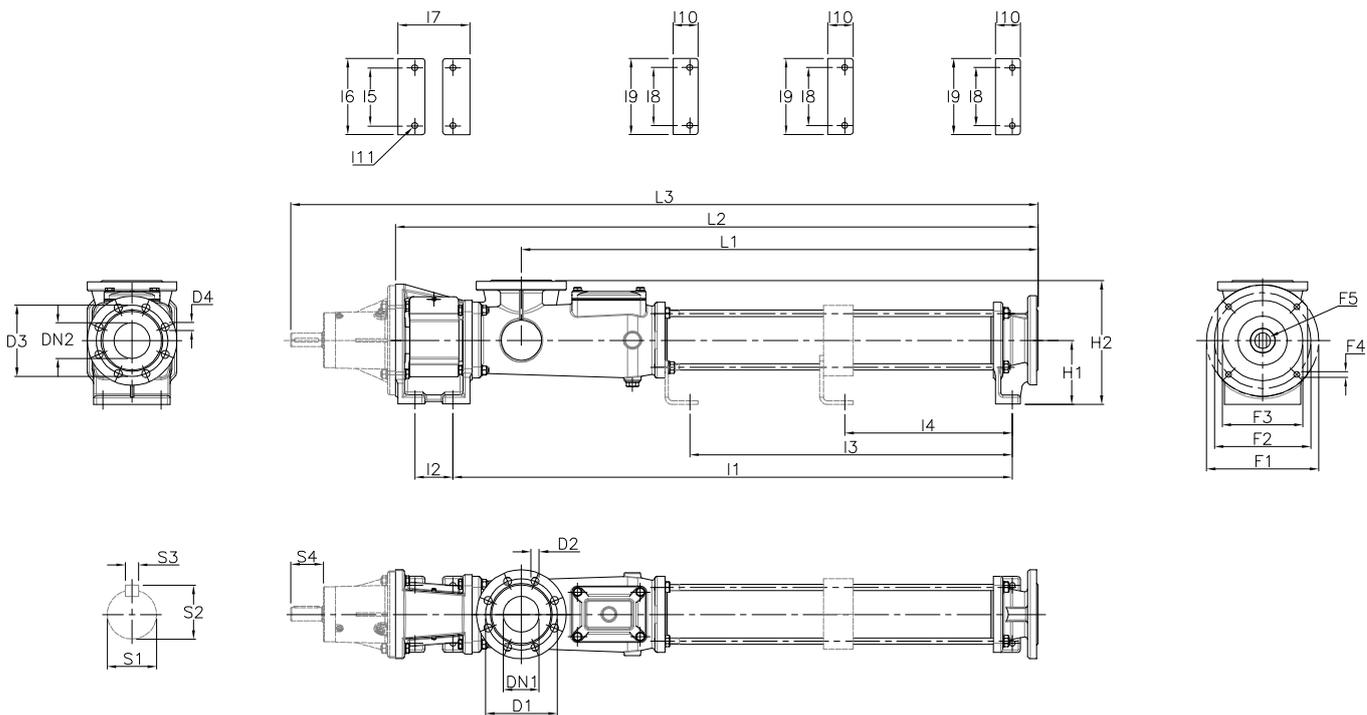
10



Les rotors sont fabriqués avec la plus grande attention dans la finition et la précision, présentant un grade de rugosité très bas. Ceci permet d'optimiser le rendement de la pompe, réduisant les risques de blocage au démarrage. Les rotors peuvent être réalisés dans une variété de matériaux, de traitements et de revêtements, assurant ainsi des solutions adéquates à tous les procédés.

Les stators sont fabriqués avec des élastomères de haute qualité et contrôlés selon des paramètres stricts afin de toujours garantir un couplage optimal avec le rotor.

La géométrie "L1" à pas long garanti des performances hydrauliques non réalisables avec la géométrie traditionnelle, tout en réduisant la poussée axiale et maximisant ainsi la durée de vie des joints.



SIZE	MODEL	Lunghezze Lenght			Fixing Dimensions Fissaggio piedi								Connessioni (1) Connection (1)					
		L1	L2	L3	I1	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	I10	I11	DN1	D1	D2
D025	2L1	450	680	863	540	65	-	-	90	120	115	60	90	43	11	40	110	18
	1K2																	
	05K4	646	846	1029	706	65	403	-	90	120	115	60	90	43	11	40	110	18
D030	4L1	573	780	963	634	65	-	-	90	120	115	75	105	40	11	50	125	18
	2K2																	
	1K4	769	976	1159	830	65	502	-	90	120	115	75	105	40	11	50	125	18
	05K8	1124	1331	1514	1185	65	803	430	90	120	115	60	90	40	11	50	125	18
D040	10L1	704	946	1134	781	80	-	-	90	120	140	90	120	41	11	65	145	18
	4K2																	
	16L1	783	1025	1213	860	80	-	-	90	120	140	90	120	41	11	65	145	18
	8K2																	
	2K4	956	1198	1386	1033	80	639	-	90	120	140	90	120	41	11	65	145	18
D060	1K8	1392	1634	1822	1468	80	1001	535	90	120	140	75	105	41	11	65	145	18
	20L1	922	1202	1436	1017	85	-	-	130	170	160	130	170	61	13	80	160	18
	10K2																	
	30L1	1002	1282	1516	1097	85	-	-	130	170	160	130	170	61	13	80	160	18
	16K2																	
	4K4	1242	1522	1756	1337	85	809	-	130	170	160	130	170	61	13	80	160	18
D120	2K8	1781	2061	2295	1877	85	1272	673	130	170	160	100	140	61	13	80	160	18
	40L1	1054	1359	1628	1174	85	-	-	160	200	160	160	190	60	13	100	180	19
	20K2																	
	60L1	1193	1498	1767	1313	85	-	-	160	200	160	160	190	60	13	100	180	19
	30K2																	
D300	10K4	1489	1794	2063	1609	85	1031	-	160	200	160	160	190	60	13	100	180	19
	4K8	2156	2461	2730	2276	85	1618	850	160	200	160	130	170	60	13	100	180	19
	80L1	1354	1691	1957	1483	100	-	-	160	210	177	160	210	65	17	125	210	18
	40K2																	
	120L1	1473	1810	2076	1602	100	-	-	160	210	177	160	210	65	17	125	210	18
	60K2																	
D300	20K4	1809	2146	2412	1938	100	1241	-	160	210	177	160	210	65	17	125	210	18
	10K8	2717	3054	3320	2851	100	2050	1074	160	210	177	150	190	65	17	125	210	18



SIZE	MODEL	Conessioni (2) Connection (2)			Accoppiamento Flangiato Coupling Flange					Albero Uscita Shaft End				Altezze Height		Peso ~ Weight ~
		DN2	D3	D4	F1	F2	F3	F4	F5	S1	S2	S3	S4	H1	H2	Kg
D025	2L1	40	110	18	200	165	130	11	24	20	22,5	6	53	102	187	33
	1K2															
	05K4	32	100	18	200	165	130	11	24	20	22,5	6	53	102	187	34
D030	4L1	50	125	18	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	197	39
	2K2															
	1K4	40	110	18	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	197	41
	05K8	32	110	22	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	197	50
D040	10L1	65	145	18	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	202	57
	4K2															
	16L1	65	145	18	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	202	60
	8K2															
	2K4	50	125	18	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	202	59
	1K8	40	125	22	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	202	72
D060	20L1	80	160	18	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	106
	10K2															
	30L1	80	160	18	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	109
	16K2															
	4K4	65	145	18	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	114
D120	2K8	50	135	22	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	129
	40L1	100	180	19	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	312	161
	20K2															
	60L1	100	180	19	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	312	184
	30K2															
D300	10K4	80	160	22	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	312	176
	4K8	65	160	22	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	312	203
	80L1	125	210	18	300	265	230	15	50	50	53,5	14	83	170	340	235
	40K2															
	120L1	125	210	18	300	265	230	15	50	50	53,5	14	83	170	340	261
	60K2															
D300	20K4	100	190	22	300	265	230	15	50	50	53,5	14	83	170	340	247
	10K8	80	170	22	300	265	230	15	50	50	53,5	14	83	170	340	298

Tutte le quote sono espresse in mm / All measures are in mm

- (1) Foratura Flange in accordo con UNI 2282 / UNI 2278 - PN16 per tutti i modelli
 Drilled acc. to UNI 2282 / UNI 2278 - PN16 for all models
- Foratura Flange in accordo con ANSI B16.5 150lbs RF per tutti i modelli
 Drilled acc. to ANSI B16.5 150lbs RF for all models
- (2) Foratura Flange in accordo con UNI 2282 / UNI 2278 - PN16 per i modelli a 1 stadio e 2 stadi (L1-K2)
 Drilled acc. to UNI 2282 / UNI 2278 - PN16 for L1-K2 models
- Foratura Flange in accordo con ANSI B16.5 150lbs RF per i modelli a 1 stadio e 2 stadi (L1-K2)
 Drilled acc. to ANSI B16.5 150lbs RF for L1-K2 models
- Foratura Flange in accordo con UNI 2284 / UNI 6084 - PN40 per i modelli a 4 stadi (K4)
 Drilled acc. to UNI 2284 / UNI 6084 - PN40 for K4 models
- Foratura Flange in accordo con ANSI B16.5 300lbs RF per i modelli a 4 stadi (K4)
 Drilled acc. to ANSI B16.5 300lbs RF for K4 models
- Foratura Flange in accordo con UNI 2285 - PN64 per i modelli a 8 stadi (K8), UNI 2286 - PN100 su 05K8 e 1K8
 Drilled acc. to UNI 2285 - PN64 for K8 models, UNI 2286 - PN100 for 05K8 e 1K8
- Foratura Flange in accordo con ANSI B16.5 600lbs RF per i modelli a 8 stadi (K8)
 Drilled acc. to ANSI B16.5 600lbs RF for K8 models

Quota "F5" in tolleranza F7 / "F5" dimension in F7 tolerance
 Quota "S1" in tolleranza K6 / "S1" dimension in K6 tolerance



Alternative avec support à roulements (à palier)

NOVA ROTORS[®] srl
Progressing cavity Pumps



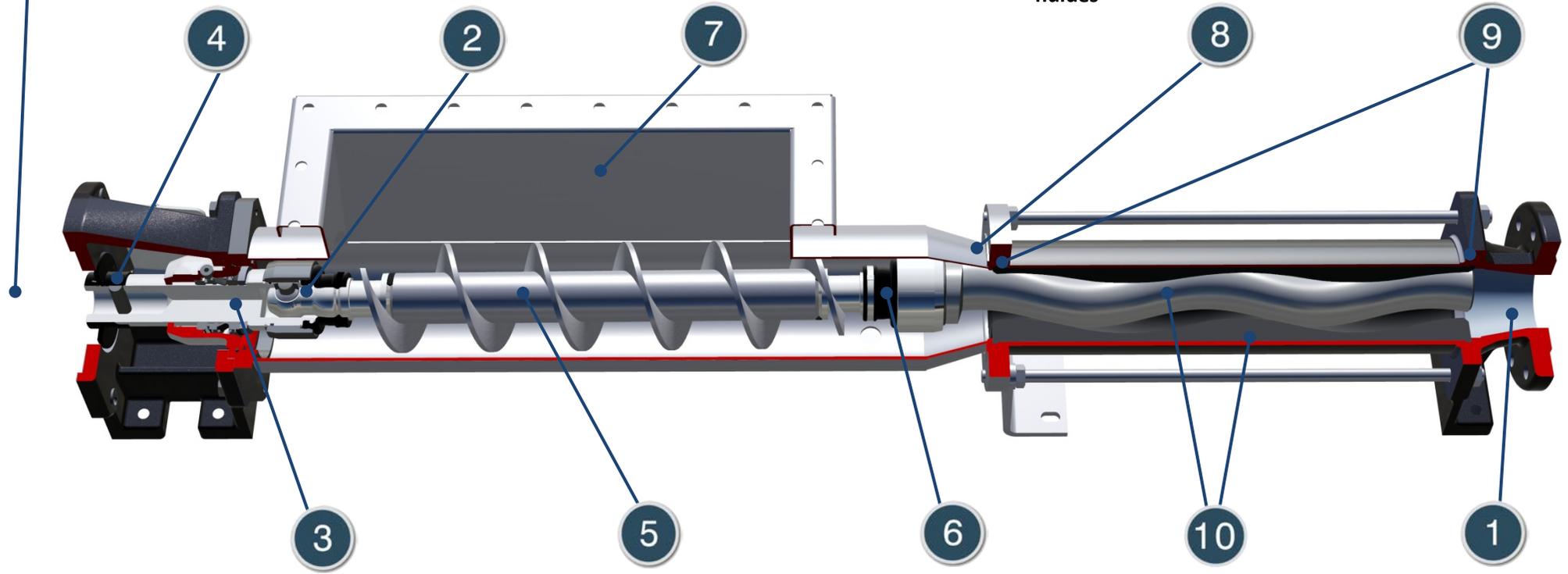
Connexion simple et polyvalente

Articulation universelle haute performance

Trémie rectangulaire personnalisée

Optimisation de la géométrie interne par la dynamique des fluides

Étanchéité du Stator intégrée



Large gamme d'étanchéités

Pièces rotatives en acier inoxydable

Protection en élastomère de l'articulation résistante

Rotor et stator résistants à la corrosion et l'abrasion

Large section de refoulement





CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES DE LA SERIE «DH»

La nouvelle pompe "DH" Diamond Series peut être utilisée dans une large gamme d'applications. Elle se caractérise par une grande souplesse d'utilisation, une standardisation des constructions, modularité et efficacité.

La série DIAMOND possède toutes les caractéristiques qui rendent la pompe à vis excentrée irremplaçable dans de nombreux domaines d'application.

Ces caractéristiques sont les suivantes:

Pompage respectueux du produit et sans pulsation

Dosage précis

Pompage de produits à haute viscosité, des lubrifiants ou des abrasifs, adhésifs et toxiques

Résistance dans les environnements corrosifs ou avec des fluides de procédés chimiques agressifs

Large gamme de débits et de pressions

Pompage de fluide à haute teneur en matières solides

La série DIAMOND est caractérisée par une articulation universelle, brevetée, qui permet de meilleures performances et une utilisation flexible. La conception de l'articulation permet son utilisation en configuration standard, ce qui simplifie la gestion des pièces de rechange et l'entretien, sans sacrifier la fiabilité et la durabilité.

"DH" SERIES COMPONENTS

1



Une large section d'aspiration favorise l'amorçage et la qualité de pompage.

Ceci permet de pomper des produits contenant des solides jusqu'à 12-18% avec une construction extrêmement compacte..

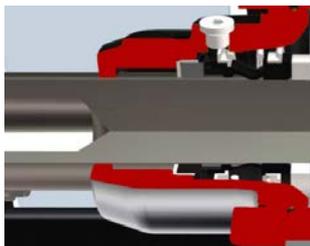
2



Transmission et articulation brevetée très efficaces, résistantes et fiables.

Conçues pour être dépannées de façon simple et économique grâce à la résistance élevée des guides d'axe qui évitent le remplacement de composants plus coûteux. La technologie appliquée à la réalisation des composants permet d'avoir une durée de vie allant bien au-delà des normes concernant les articulations classiques.

3

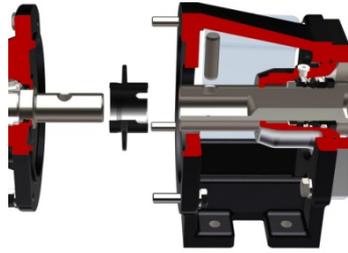


Version standard avec une garniture mécanique simple bidirectionnelle. L'espace entre le joint d'arbre et le boîtier de garniture est conçu pour installer différents types d'étanchéité tel que: garniture mécanique simple, double dos à dos ou en tandem, presse étoupe avec et sans rinçage.

Les étanchéités peuvent également être équilibrées et sélectionnées dans une variété de matériaux de revêtement, pour chaque situation d'application.

Il est également prévu des garnitures mécaniques à cartouche en configuration simple et double, également en conformité avec la norme API 682.

4



La connexion avec la motorisation s'effectue entre le support monobloc et l'axe de connexion à l'arbre. Cette exécution est la plus économique, polyvalente et fiable, car elle réduit le coût et le temps de réalisation.

L'axe à l'arbre procure l'avantage incontestable de présenter les mêmes qualités de résistance dans les deux sens de rotation sans réduire l'espace disponible pour le système d'étanchéité.

Le raccordement à bride combiné avec le support monobloc renforcé par les sections transversales surdimensionnées, n'a pas d'égal pour la compacité et la facilité d'installation de la motorisation

5



La vis d'Archimède est conçue pour alimenter de façon optimale la partie hydraulique constituée du rotor et du stator.

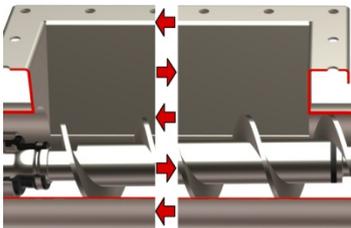
La capacité et la dimension de la vis d'Archimède permettent le pompage de produits compacts et hautement visqueux. L'utilisation de coussinet de haute résistance, permet une gestion des pièces de rechange séparée entre l'articulation et la vis d'Archimède réduisant de façon notable les coûts de maintenance.

6

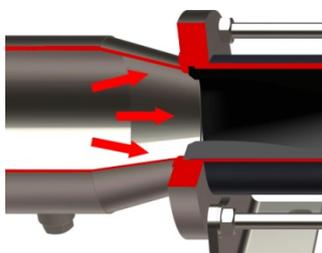


Le manchon de protection de l'articulation offre une surface de contact minimale avec le produit et se trouve dans une position peu exposée à d'éventuels corps solides et / ou tranchants. La technique particulière d'assemblage avec la bague de protection de l'articulation en acier inoxydable, assure non seulement la parfaite étanchéité de l'articulation à haute pression, mais élimine l'utilisation d'une seconde partie, généralement très sollicitée dans les solutions habituellement adoptées.

7

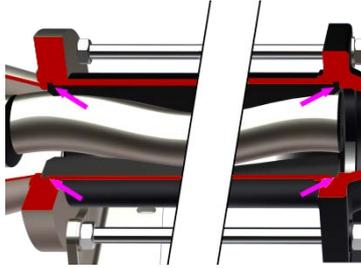


Les dimensions de la trémie sont adaptées à la majeure partie des applications, aussi bien en présence de produits visqueux ou compacts. Les dimensions peuvent être facilement personnalisées selon les exigences.



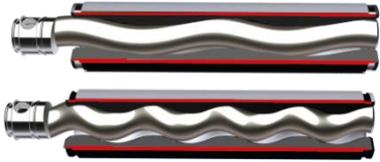
La zone d'entrée dans le stator est caractérisée par une géométrie conique avec une grande section transversale. Conjointement à cela, la compacité de l'accouplement favorise le passage du produit, le NPSHr, et l'introduction dans la partie de pompage des solides de dimensions élevées.

9



Le stator présente, à l'extrémité, des systèmes d'étanchéité intégrés, évitant l'utilisation de joint d'étanchéité supplémentaire, et d'autre part, empêche également la rotation du corps et de la pipe de refoulement dans le cas d'un grippage entre le rotor et le stator pendant la phase de démarrage de la pompe.

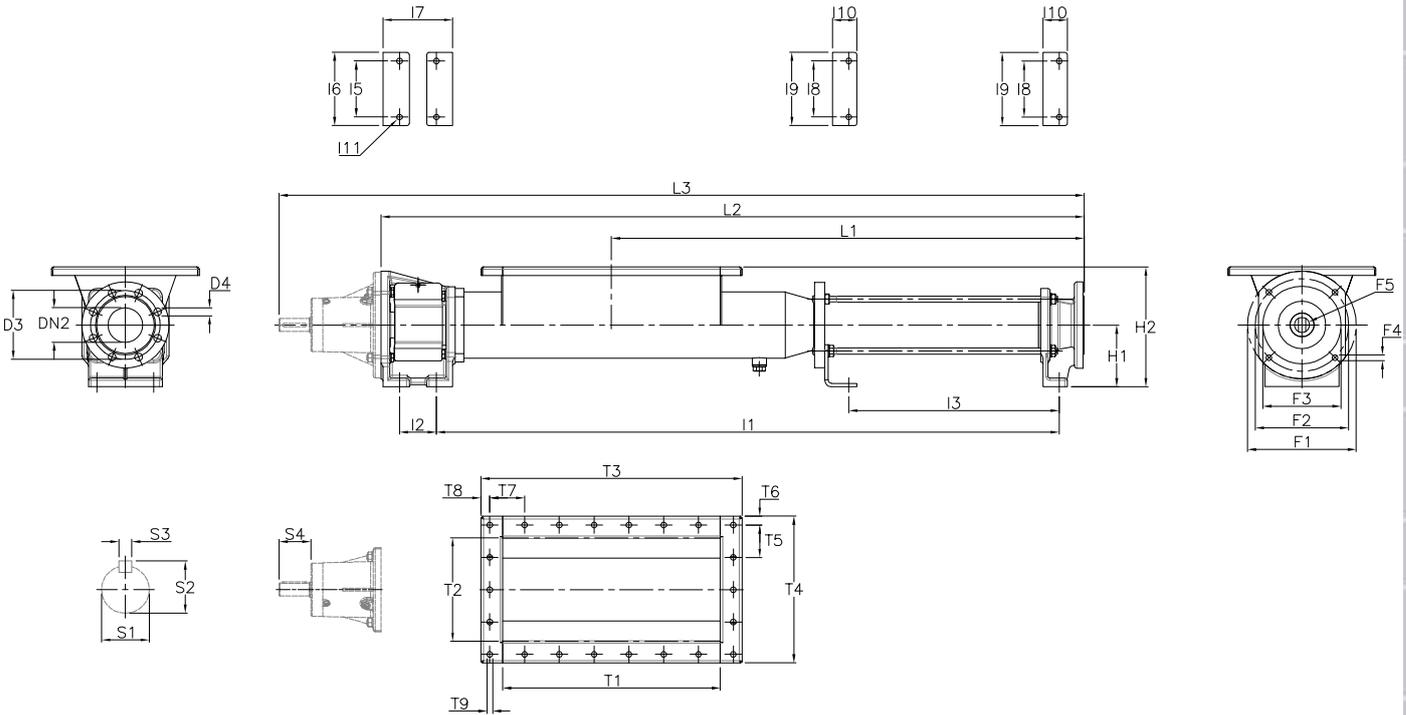
10



Les rotors sont fabriqués avec la plus grande attention dans la finition et la précision, présentant un grade de rugosité très bas. Ceci permet d'optimiser le rendement de la pompe, réduisant les risques de blocage au démarrage. Les rotors peuvent être réalisés dans une variété de matériaux, de traitements et de revêtements, assurant ainsi des solutions adéquates à tous les procédés.

Les stators sont fabriqués avec des élastomères de haute qualité et contrôlés selon des paramètres stricts afin de toujours garantir un couplage optimal avec le rotor.

La géométrie "L1" à pas long garanti des performances hydrauliques non réalisables avec la géométrie traditionnelle, tout en réduisant la poussée axiale et maximisant ainsi la durée de vie des joints.



SIZE	MODEL	Lunghezze Lenght			Fixing Dimensions Fissaggio piedi									Connessioni (2) Connection (2)			Tramoggia Hopper				
		L1	L2	L3	I1	I2	I3	I5	I6	I7	I8	I9	I10	I11	DN2	D2	D3	T1	T2	T3	
D025	2L1	593	922	1105	782	65	234	90	120	115	60	90	43	11	40	110	18	250	140	330	
	1K2																				
	05K4	759	1088	1271	948	65	400	90	120	115	60	90	43	11	32	100	18	250	140	330	
D030	4L1	704	1066	1249	920	65	302	90	120	115	75	105	40	11	50	125	18	310	180	390	
	2K2																				
	1K4	900	1262	1445	1116	65	498	90	120	115	75	105	40	11	40	110	18	310	180	390	
D040	10L1	837	1252	1440	1087	80	383	90	120	140	90	120	41	11	65	145	18	350	220	430	
	4K2																				
	16L1	916	1331	1519	1166	80	462	90	120	140	90	120	41	11	65	145	18	350	220	430	
	8K2																				
D060	2K4	1089	1504	1692	1339	80	635	90	120	140	90	120	41	11	50	125	18	350	220	430	
	20L1	1087	1617	1851	1432	85	484	130	170	160	130	170	61	13	80	160	18	500	240	600	
	10K2																				
	30L1	1167	1697	1931	1512	85	564	130	170	160	130	170	61	13	80	160	18	500	240	600	
	16K2																				
D120	4K4	1407	1937	2171	1752	85	804	130	170	160	130	170	61	13	65	145	18	500	240	600	
	40L1	1284	1824	2093	1639	85	591	160	200	160	160	190	60	13	100	180	19	500	280	600	
	20K2																				
	60L1	1423	1963	2232	1778	85	730	160	200	160	160	190	60	13	100	180	19	500	280	600	
	30K2																				
D300	10K4	1719	2259	2528	2074	85	1026	160	200	160	160	190	60	13	80	160	22	500	280	600	
	80L1	1554	2181	2447	1973	100	781	160	210	177	160	210	65	17	125	210	18	600	330	700	
	40K2																				
	120L1	1673	2300	2566	2092	100	900	160	210	177	160	210	65	17	125	210	18	600	330	700	
	60K2																				
	20K4	2009	2636	2902	2428	100	1236	160	210	177	160	210	65	17	100	190	22	600	330	700	

SIZE	MODEL	Tramoggia Hopper							Accoppiamento Flangiato Coupling Flange					Albero uscita Shaft End				Altezze Height		Peso-Weight - Kg
		T4	T5	T6	T7	T8	T9	F1	F2	F3	F4	F5	S1	S2	S3	S4	H1	H2		
D025	2L1	220	60	20	58	20	9	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	202	34	
	1K2	220	60	20	58	20	9	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	202	34	
	05K4	220	60	20	58	20	9	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	202	34	
D030	4L1	260	75	17,5	70	20	9	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	212	41	
	2K2	260	75	17,5	70	20	9	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	212	42	
	1K4	260	75	17,5	70	20	9	200	125	130	11	24	20	22,5	6	53	102	212	42	
D040	10L1	300	65	20	65	20	9	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	222	59	
	4K2	300	65	20	65	20	9	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	222	59	
	16L1	300	65	20	65	20	9	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	222	62	
	8K2	300	65	20	65	20	9	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	222	62	
D060	2K4	300	65	20	65	20	9	200	165	130	11	30	25	28	8	58	102	222	59	
	20L1	340	75	20	80	20	13	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	108	
	10K2	340	75	20	80	20	13	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	110	
	30L1	340	75	20	80	20	13	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	112	
D120	16K2	340	75	20	80	20	13	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	112	
	4K4	340	75	20	80	20	13	250	215	180	13	35	30	33	8	73	143	278	112	
	40L1	380	82,5	25	80	20	13	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	315	167	
	20K2	380	82,5	25	80	20	13	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	315	167	
D300	60L1	380	82,5	25	80	20	13	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	315	190	
	30K2	380	82,5	25	80	20	13	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	315	190	
	10K4	380	82,5	25	80	20	13	300	215	180	13	40	40	43	12	83	155	315	180	
	80L1	430	76	25	80	30	13	300	265	265	230	50	50	53,5	14	83	170	350	294	
D300	40K2	430	76	25	80	30	13	300	265	265	230	50	50	53,5	14	83	170	350	294	
	120L1	430	76	25	80	30	13	300	265	265	230	50	50	53,5	14	83	170	350	260	
	60K2	430	76	25	80	30	13	300	265	265	230	50	50	53,5	14	83	170	350	260	
	20K4	430	76	25	80	30	13	300	265	265	230	50	50	53,5	14	83	170	350	237	

Tutte le quote sono espresse in mm / All measures are in mm

(2) Foratura Flange in accordo con UNI 2282 / UNI 2278 - PN16 per i modelli a 1 stadio e 2 stadi (L1-K2)
 Drilled acc. to UNI 2282 / UNI 2278 - PN16 for L1-K2 models

Foratura Flange in accordo con ANSI B16.5 150lbs RF per i modelli a 1 stadio e 2 stadi (L1-K2)
 Drilled acc. to ANSI B16.5 150lbs RF for L1-K2 models

Forature Flange in accordo con UNI 2284 / UNI 6084 - PN40 per i modelli a 4 stadi (K4)
 Drilled acc. to UNI 2284 / UNI 6084 - PN40 for K4 models

Forature Flange in accordo con ANSI B16.5 300lbs RF per i modelli a 4 stadi (K4)
 Drilled acc. to ANSI B16.5 300lbs RF for K4 models

Quota "F5" in tolleranza F7 / "F5" dimension in F7 tolerance
 Quota "S1" in tolleranza K6 / "S1" dimension in K6 tolerance



NOVA ROTORS®

tel. +39 0444 888151 fax +39 0444 888152
 www.novarotors.com sales@novarotors.com
 Via Carlo Cattaneo, 19/25 Sossano- (VI) ITALY



ISO 9001:2008
 OHSAS
 18001:2007



CEC 07 ATEX
 110 rev 1

NORTH AFRICA – MIDDLE EAST

Ahmed Fathi
Business Development Manager

e-mail: middle.east@novarotors.com
 Egypt Tel/Fax +202 38838193
 Mobile + 202 010 04001093